

## Generelle instruksjoner

- Riktig overflatepreparering er avgjørende for den langsiktige ytelsen til ARC 791(E)-systemet.
- Den preparerte betongoverflaten må være strukturelt sunn, uten kontaminanter og skal opprues til > en ICRI CSP 3-profil (tilsvarende puss med nr. 60 sandpapir). Med ARC 797(E) primer kan overflaten være fuktig, men ikke våt. Dette vil si ikke noe frittstående vann.
- Det kreves en **dampbarriere** for bruk til plate på nivå. Hvis det ikke finnes noen dampspærre, må det sjekkes for dampoverføring.
- For detaljert informasjon om overflatepreparering og påføring, kan du kontakte din ARC-spesialist eller ARC Application Engineering.

## Metoder for overflaterengjøring og profilering

Vannblåsing	Rissing	Knusing
Stålkuleblåsing	Tørsliping	Sliping

## Spesifikt for gammel betong:

Fjern alle overflatekontaminanter fullstendig, inkludert:

Gamle lag	Støv	Sementvelling
Løselige salter	Løs betong	Hydrofobiske kontaminanter

Fjern fett, olje og skitt ved å vaske betongflaten med et emulgerende, alkalisk, vannbasert rengjøringsmiddel. Skyll grundig. Bruk en eller flere av de ovenstående metodene for overflaterengjøring.

## Spesifikt for ny betong

La ny betong herde i minst 28 dager før preparering. Bruk en eller flere av de ovenstående metodene for overflaterengjøring.

## ARC 791(E) systemsett – Blanding

ARC 797(E) primersystemsett: Blanding og påføring

### Trinn 1 (blanding)

- Hvert systemsett inneholder en 2-komponenters primer (ARC 797(E)).
- Primersettet består av forhåndsmålt del A og del B i proporsjon i følge produktets blandingsforhold.
- Tilsett del B i del A og bland grundig til blandingen er klar.

### Trinn 2 (påføring)

- Påfør primeren jevnt i våt filmtykkelse (WFT) på 175–250 µm ved bruk av en kost, rull, nal eller sprøyte på den nylig preparerte overflaten. Ikke la det samles pytter med primer
- Ikke prim større overflateområde enn det som kan toppbelegges innen 4 timer, avhengig av romforholdene.
- For vertikale substrater og påføring der betongen er svært porøs, bør området primes to ganger ved å påføre to lag som vått-på-vått.
- Påfør all blandet primer før utgangen på virketiden iht. diagrammet nedenfor.

For å redusere muligheten for dampblemmer eller avskalling, skal topplaget ikke påføres mens betongens temperatur stiger. Ved utendørs bruk er det best å påføre produktet om kvelden eller natten for å unngå dette problemet.

## Dekning/spredning

ARC 791(E) finnes i to pakningsstørrelser – A Systemsett som dekker 4,10 m<sup>2</sup> og et løsvektsett som dekker 16,70 m<sup>2</sup>. Hvert sett inneholder en ARC 797(E) primerpakke, ARC 791(E) harpikspakke og nødvendige poser med QRV-forsterkning.

## Virketid – minutter

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
<b>ARC 797(E) Primer</b>	65 min	40 min	30 min	18 min
<b>ARC 791(E)</b>	2 t	70 min	50 min	35 min

«Virketid» begynner når blandingen starter.

## ARC 791(E) Topplag: Blanding

- For å forenkle blanding og påføring skal materialtemperaturen være mellom 21–32 °C før blanding.
- ARC 791(E) skal påføres kort tid etter påføring av 797(E) primer. Primeren skal fremdeles være klebrig før ARC 791(E) påføres, hvis ikke må området primes på nytt. Dette er optimalt innen 4 timer etter påføring, avhengig av omgivelsens tilstand.
- Forhåndsblend del A for å spre pigmenter. Bland topplag del A og del B i et passende spann med en mikser på lav hastighet.
- Overfør deretter de blandede harpiksene til en epoksymørtelmikser som inneholder en pose med QRV og tilsett gradvis 2 poser med QRV-forsterkning. Total blandetid skal være minimum 3 minutter eller til blandingen er jevn.
- MERK: For systemsett 1A + 1B + 3 poser med QRV-forsterkning vil det kreves en mikser som kan håndtere 35 liter blanding.**

Minimum påføringstemperatur er 10 °C, men påføring vil være enklere ved 25 °C.

## Påføring av ARC 791(E) topplag

- Den blandede ARC 791(E) kan fordeles på gulvflaten med lirer og en ubøyelig stang eller en avrettingsboks, ikke mer enn 1,2 m bred.
- Påfør minst 6 mm og avslutt overflaten med stålspatel.
- VIKTIG:** Under påføringen skal ARC 791(E) presses godt ned på substratet for å fremme kontakt med primeren og for å sikre kompaktering. Avslutt overflaten med spatel for å glatte ut tekstur.
- Fjern alle spatelmerker og ujevnheter før slutten på «virketiden» (se diagrammet).
- Alle ikke-bevegelige horisontale sprekker må forhåndsfilles med **ARC 797(E)** og fibernett. Alle vertikale sprekker må trykkinjiseres med et passende injeksjonssystem. Alle eksisterende skjøter må respekteres.
- Før lett belastning herdetilstanden kan ARC 791(E) overbelegges med alle ARC-epoksymaterialer, med unntak av ARC-vinylesterbaserte belegg.

## Herdingsplan

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
<b>Fottrafikk</b>	16 t	9 t	6 t	4,5 t
<b>Lett belastning</b>	24 t	19 t	11 t	8,5 t
<b>Full belastning</b>	72 t	42 t	24 t	19 t
<b>Full kjemisk</b>	19 dager	13 dager	7 dager	5 dager

Herdetider basert på substrattemperatur ved DFT på 6 mm. Tykkere filmer vil herde raskere.

## ARC 791(E) løsvektsett – Blanding

Følg instruksjonene ovenfor, men for spesifikke blandingsforhold etter vekt og volum, se blandingsinstruksjonene i ARC 791(E) løsvektsett (følger separat med løsvektsettet).

## Opprensing

Bruk kommersielle løsemidler (acetone, xylene, alkohol og metyletylketon) til å rengjøre verktøy umiddelbart etter bruk. Etter herding skal materialet skures av.

## Lagring

Anbefalt oppbevaringstemperatur er mellom 10 °C og 32 °C. Kortere avvik fra dette området kan forekomme under forsendelse. Dette er akseptabelt så lenge materialet forhåndsvarmes til romtemperatur før bruk. Oppbevaringstiden er to år i uåpnede beholdere. Bland hver flytende komponent godt før bruk.

## Sikkerhet

Før bruk av noen produkter, gjennomgå alltid passende sikkerhetsdatablad (SDS) eller passende sikkerhetsblad for ditt område.

Følg standard prosedyrer for inngang og arbeid på innestengte rom, hvis aktuelt.

**Oppbevaringstid (i uåpnede beholdere): 2 år [hvis lagret mellom 10 °C og 32 °C i tørr, kjølig, dekket fasilitet]**